

# เครื่องชั่ง บรรจุอัตโนมัติ



## แบบ ตู้ตั้ง



รายการ	รายละเอียด
โครงสร้างตัวเครื่องบรรจุ	เป็นเหล็กเหนียวพ่นสี พร้อมล้อสำหรับเคลื่อนย้ายตัวเครื่อง ตัวถาดรองกระสอบสามารถปรับ ขึ้น-ลง ได้ตามขนาดของกระสอบ ชุดอุปกรณ์ผสมเป็นแบบสแตนเลส พร้อมตัวดักน้ำคราบชุด
ระบบवाल	ควบคุมการ เปิด-ปิด แบบ 2 จังหวะ
ความเร็วการบรรจุ	แบบ ถังเดี่ยว 8-10 ตู/นาที ที่ 5 กิโลกรัม แบบ ถังคู่ 13-16 ตู/นาที ที่ 5 กิโลกรัม
พิกัด / ค่าอ่านละเอียด	1-15 กิโลกรัม / ค่าละเอียด 10 กรัม
คุณสมบัติของตัวเครื่อง	ควบคุมการทำงานด้วยระบบ PLC สามารถตั้งค่าจำนวนกระสอบให้หยุดได้เมื่อทำการบรรจุไปแล้วที่ลูก สามารถดูจำนวนกระสอบ และค่าน้ำหนักรวมได้แบบในตัว สามารถบันทึกค่าน้ำหนักที่ต้องการบรรจุได้ 10 ค่า



## แบบ Hopper



รายการ	รายละเอียด
โครงสร้างตัวเครื่องบรรจุ	เป็นเหล็กเหนียวพ่นสี ชุดอุปกรณ์ผสมเป็นแบบสแตนเลส พร้อมตัวดักน้ำคราบชุด
ระบบवाल	ควบคุมการ เปิด-ปิด แบบ 3 จังหวะ พร้อมชุดหนีบกระสอบ
ความเร็วการบรรจุ	แบบถังเดี่ยว 6-8 ตู/นาที ที่ 50 กิโลกรัม แบบ ถังคู่ 13-15 ตู/นาที ที่ 30 กิโลกรัม
พิกัด / ค่าอ่านละเอียด	5-100 กิโลกรัม / ค่าละเอียด 10 กรัม
คุณสมบัติของตัวเครื่อง	ควบคุมการทำงานด้วยระบบ PLC สามารถตั้งค่าจำนวนกระสอบให้หยุดได้เมื่อทำการบรรจุไปแล้วที่ลูก สามารถดูจำนวนกระสอบ และค่าน้ำหนักรวมได้แบบในตัว สามารถบันทึกค่าน้ำหนักที่ต้องการบรรจุได้ 10 ค่า



## แบบ กิ่งอัตโนมัติ



รายการ	รายละเอียด
โครงสร้างตัวเครื่องบรรจุ	เป็นเหล็กเหนียวพ่นสี ชุดอุปกรณ์ผสมเป็นแบบสแตนเลส พร้อมตัวดักน้ำคราบชุด
ระบบवाल	ควบคุมการ เปิด-ปิด แบบ 2 จังหวะ
ความเร็วการบรรจุ	แบบถังเดี่ยว 4-6 ตู/นาที ที่ 50 กิโลกรัม แบบถังคู่ 10-13 ตู/นาที ที่ 50 กิโลกรัม
พิกัด / ค่าอ่านละเอียด	แบบถังเดี่ยว 5-100 กิโลกรัม / ค่าละเอียด 10 กรัม แบบถังคู่ 5-50 กิโลกรัม / ค่าละเอียด 10 กรัม
คุณสมบัติของตัวเครื่อง	ควบคุมการทำงานด้วยระบบ PLC สามารถตั้งค่าจำนวนกระสอบให้หยุดได้เมื่อทำการบรรจุไปแล้วที่ลูก สามารถดูจำนวนกระสอบ และค่าน้ำหนักรวมได้แบบในตัว สามารถบันทึกค่าน้ำหนักที่ต้องการบรรจุได้ 10 ค่า